

**Областное государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Ульяновский электромеханический колледж»**



УТВЕРЖДАЮ
Директор ОБПОУ УЭМК

Л.П. Шишкина

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
учебного курса профессиональной подготовки по профессии
18466 Слесарь механосборочных работ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

учебного курса профессиональной подготовки по профессии

18466 Слесарь механосборочных работ

Программа учебного курса профессиональной подготовки составлена на основе квалификационных требований и должностных обязанностей по профессии 18466 Слесарь механосборочных работ и профессионального стандарта «Слесарь механосборочных работ», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации № 238н от 21 апреля 2022 года «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь механосборочных работ». (Зарегистрировано в Минюсте России 21.04.2022 N 68612).

1.1. Цели и задачи профессиональной подготовки

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе профессиональной подготовки должен:

Уметь:

- собирать, регулировать и испытывать узлы и механизмы средней сложности и производить слесарную обработку по 7-10 квалитетам.
- производить разметку, притирку деталей и узлов средней сложности.
- производить элементарные расчеты по определению допусков посадок и конусности.
- производить запрессовку деталей на гидравлическом прессе.
- испытывать собираемые узлы и механизмы на специальных установках.
- устранять дефекты, обнаруженные при сборке и испытании узлов и механизмов;
- производить регулировку зубчатых передач с установкой заданных чертежом и техническими условиями боковых и радиальных зазоров.
- производить статистическую и динамическую балансировку ответственных деталей простой конфигурации на специальных балансировочных станках, призмах и роликах.
- производить пайку различными припоями.
- производить сборку сложных узлов агрегатов и станков под руководством слесаря более высокой квалификации.
- выполнять требования правил охраны труда.

Знать:

- устройство и принцип работ собираемых узлов, механизмов и станков, технические условия на их сборку.
- механические свойства обрабатываемых металлов и влияние термической обработки на их изменение.
- виды заклепочных швов и сварных соединений и условия их прочности.
- состав твердых и мягких припоев, флюсов, протрав и способ их приготовления.
- устройство средней сложности контрольно-измерительных приборов и приспособлений.
- правила заточки и доводки слесарного инструмента.
- допуски и посадки, квалитеты и параметры шероховатости.
- способы разметки деталей средней сложности.
- работы с переносным ручным механизированным инструментом, электрическими ручными машинами и переносными светильниками»
- работы с абразивным инструментом»
- положения о порядке действий работников в ЧС

Иметь практический опыт:

- запрессовки втулок, маховиков и муфт валов диаметром свыше 125 мм и длиной свыше 1500 мм.
- притирки клапанов и гидравлическое испытание вентилях всех диаметров.
- сборки и регулировки вентиляторов, моторов.
- притирки клапанов и кранов воздухо— и водопроводных.
- сборки кожухов защитных, сложных конструкций.

- комплектования и сборки подшипников шариковых и радиальных однорядных, шариковых радиальных сферических, двухрядных с наружным диаметром свыше 500 мм.
- сборки шнеков и конвейеров средней сложности.

1.2. Характеристика нового вида профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности обучающегося, прошедшего обучение по программе профессиональной подготовки «Слесарь механосборочных работ»

- слесарная обработка и пригонка деталей в пределах 11-12 квалитетов с применением универсальных приспособлений.
- технологические процессы слесарных работ;
- автоматизированное и техническое обеспечение производства.
- слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента;
- сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения;
- техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.

1.3. Требования к результатам освоения программы

Обучающийся в результате освоения программы должен обладать следующими профессиональными компетенциями:

- выполнять подготовку рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений для изготовления режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места;
- выполнять слесарную и механическую обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда;
- выполнять пригоночные слесарные операции при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда;
- выполнять сборку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда;
- подготавливать оборудование, инструменты, рабочего места для сборки и смазки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места;
- выполнять сборку, подгонку, соединение, смазку и крепление узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов помощью ручного и механизированного слесарно-сборочного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности;
- выполнять испытание собираемых или собранных узлов и агрегатов на специальных стендах;
- выполнять выявление и устранение дефектов собранных узлов и агрегатов;
- подготавливать рабочее место, инструменты и приспособления для ремонтных работ в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места;
- выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности;
- осуществлять техническое обслуживание узлов и механизмов отремонтированного оборудования, агрегатов и машин.

1.4. Требования к уровню подготовки поступающего на обучение, необходимому для освоения программы

Лица, желающие освоить программу профессиональной подготовки, должны иметь основное среднее, среднее общее, среднее профессиональное или высшее профессиональное образование.

Наличие указанного образования должно подтверждаться документом государственного или установленного образца.

1.5. Трудоемкость обучения

Количество часов на освоение программы курса повышения квалификации: всего – 144 часа, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 144 часов;.

1.6. Форма обучения

С отрывом, без отрыва, с частичным отрывом от работы, с применением дистанционных и электронных образовательных технологий.

1.7. Режим занятий

Учебная нагрузка устанавливается не более 36 часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы обучающегося.

2. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

2.1. Объем учебного курса профессиональной подготовки

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	144
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	144
Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена	

2.2. Содержание программы курса профессиональной подготовки

№п/п	Наименование темы	Объем часов
Тема № 1	Охрана труда	10
Тема № 2	Допуски и посадки	10
Тема № 3	Контрольно-измерительные инструменты, приборы, приспособления	10
Тема № 4	Устройство собираемых узлов, механизмов и станков	10
Тема № 5	Регулировка и приемка собираемых узлов и машин	10
Тема № 6	Взаимозаменяемость деталей и узлов	10
Тема № 7	Обработка металлов на металлорежущем станке	10
	Учебная практика	72
	Квалификационный экзамен	2
	ИТОГО:	144

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

3.1. Материально-технические условия реализации программы

Наименование специализированных аудиторий, кабинетов, лабораторий	Вид занятий	Наименование оборудования, программного обеспечения
Учебная аудитория	Лекции	Компьютер, мультимедийный проектор, интерактивная доска
Учебная лаборатория	Лабораторные работы	Демонстрационный мультимедийный комплекс с программным обеспечением
Учебная лаборатория	Практические работы	Демонстрационный мультимедийный комплекс с программным обеспечением
Учебная лаборатория	Учебная практика	Оборудование в учебной лаборатории

3.2. Учебно-методическое обеспечение программы курса повышения квалификации

Демонстрационный мультимедийный комплекс с программным обеспечением.

4. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

Образовательное учреждение, реализующее подготовку по программе профессиональной подготовки, обеспечивает организацию и проведение текущего и итогового контроля индивидуальных образовательных достижений – демонстрируемых обучающимися знаний, умений и навыков.

Текущий контроль проводится преподавателем в процессе обучения.

Формы и методы текущего и итогового контроля по программе профессиональной подготовки самостоятельно разрабатываются образовательным учреждением.

Для текущего и итогового контроля образовательными учреждениями создаются фонды оценочных средств (ФОС).

ФОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки (таблицы).

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Знать: - устройство и принцип работ собираемых узлов, механизмов и станков, технические условия на их сборку. - механические свойства обрабатываемых металлов и влияние термической обработки на их изменение. - виды заклепочных швов и сварных соединений и условия их прочности. - состав твердых и мягких припоев, флюсов, протрав и способ их приготовления.	Оценка устного ответа. Оценка результатов тестирования. Оценка внеаудиторной работы Оценка выполнения контрольной работы.

- устройство средней сложности контрольно-измерительных приборов и приспособлений.
- правила заточки и доводки слесарного инструмента.
- допуски и посадки, качества и параметры шероховатости.
- способы разметки деталей средней сложности.
- инструкции положения по охране труда:
- «При холодной обработке деталей на металлорежущих станках».
- «Для слесарей по монтажу и ремонту мех. оборудования».
- «Работа с переносным ручным механизированным инструментом, электрическими ручными машинами и переносными светильниками»
- «Работа с абразивным инструментом»
- «Положение о порядке действий работников в ЧС»

Уметь:

- собирать, регулировать и испытывать узлы и механизмы средней сложности и производить слесарную обработку по 7-10 качествам.
- производить разметку, притирку деталей и узлов средней сложности.
- производить элементарные расчеты по определению допусков посадок и конусности.
- производить запрессовку деталей на гидравлическом прессе.
- испытывать собираемые узлы и механизмы на специальных установках.
- устранять дефекты, обнаруженные при сборке и испытании узлов и механизмов;
- производить регулировку зубчатых передач с установкой заданных чертежом и техническими условиями боковых и радиальных зазоров.
- производить статистическую и динамическую балансировку ответственных деталей простой конфигурации на специальных балансировочных станках, призмах и роликах.
- производить пайку различными припоями.

Оценка результатов практических работ:

- запрессовки втулок, маховиков и муфт валов диаметром свыше 125 мм и длиной свыше 1500 мм.
- притирки клапанов и гидравлическое испытание вентилях всех диаметров.
- сборки и регулировки вентиляторов, моторов.
- притирки клапанов и кранов воздухо— и водопроводных.
- сборки кожухов защитных, сложных конструкций.
- комплектования и сборки подшипников шариковых и радиальных однорядных, шариковых радиальных сферических, двухрядных с наружным диаметром свыше 500 мм.
- сборки шнеков и конвейеров средней сложности.

- производить сборку сложных узлов агрегатов и станков под руководством слесаря более высокой квалификации. - выполнять требования правил охраны труда.	Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена.
--	---

Оценка индивидуальных образовательных достижений по результатам текущего контроля и промежуточной аттестации производится в соответствии с универсальной шкалой (таблица).

Процент результативности (правильных ответов)	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	балл (отметка)	вербальный аналог
90 ÷ 100	5	отлично
80 ÷ 89	4	хорошо
70 ÷ 79	3	удовлетворительно
менее 70	2	не удовлетворительно

5. СОСТАВИТЕЛЬ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

Шорников Владимир Николаевич, преподаватель областного государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Ульяновский электромеханический колледж».